

**Garant****Broca de MDI GARANT Master Alu FEED Weldon DIN 6535 HB, Sin revestimiento, Ø DC h7: 5mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122591 5      |
| GTIN              | 4062406724412 |
| Clase de artículo | 11E           |

**Descripción****Ejecución:**

**Herramienta de 3 cortes**, desarrollada especialmente para el uso con **avances muy elevados** en aluminio. Extraordinariamente adecuado para máquinas con un **elevado consumo de potencia** y condiciones de mecanizado estables.

- **Geometría de corte especialmente desarrollada, concebida para avances máximos, presión de corte reducida y rotura de virutas controlada.**
- **Perfil de ranura rectificado finamente para la evacuación segura de las virutas.**
- **Alcance de avances y duraciones extremas a través del tercer corte.**

La tecnología líder en el sector del labio transversal de la herramienta garantiza un comportamiento de autocentrado óptimo y también permite el inicio de taladrado en superficies irregulares. 3 fajas guía garantizan una salida estable del taladro y una redondez exacta de la perforación.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descripción técnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Ø de mango $D_s$                                    | 6 mm         |
| Número de filos Z                                   | 3            |
| Norma   | DIN 6537     |
| Avance f en aluminio que produce virutas cortas     | 0,63 mm/rev, |
| Tolerancia Ø nominal                                | h7           |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 36,5 mm      |

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$ | 44 mm              |
| Ø nominal $D_c$                       | 5 mm               |
| Longitud total L                      | 82 mm              |
| Serie                                 | Master Alu         |
| Recubrimiento                         | Sin revestimiento  |
| Material de corte                     | MDI                |
| Ejecución                             | 6×D                |
| Tipo                                  | W                  |
| Ángulo de punta                       | 130 grados         |
| Mango                                 | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior                | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas     | HPC                |
| Semiestándar                          | sí                 |
| anillo de color                       | amarillo           |
| Tipo de producto                      | Broca espiral      |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado                   | 300 m/min | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 250 m/min | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado                   | 200 m/min | N          |
| CuZn                                  | adecuado                   | 200 m/min | N          |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |           |            |
| húmedo mínimo                         | adecuado con restricciones |           |            |