

Garant**Broca de MDI GARANT Master Alu FEED Weldon DIN 6535 HB, Sin revestimiento, Ø DC h7: 5,5mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 122591 5,5 |
| GTIN | 4062406724450 |
| Clase de artículo | 11E |

Descripción**Ejecución:**

Herramienta de 3 cortes, desarrollada especialmente para el uso con **avances muy elevados** en aluminio. Extraordinariamente adecuado para máquinas con un **elevado consumo de potencia** y condiciones de mecanizado estables.

- **Geometría de corte especialmente desarrollada, concebida para avances máximos, presión de corte reducida y rotura de virutas controlada.**
- **Perfil de ranura rectificado finamente para la evacuación segura de las virutas.**
- **Alcance de avances y duraciones extremas a través del tercer corte.**

La tecnología líder en el sector del labio transversal de la herramienta garantiza un comportamiento de autocentrado óptimo y también permite el inicio de taladrado en superficies irregulares. 3 fajas guía garantizan una salida estable del taladro y una redondez exacta de la perforación.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descripción técnica

| | |
|---|--------------|
| Ø de mango D_s | 6 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h7 |
| Avance f en aluminio que produce virutas cortas | 0,68 mm/rev, |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 35,8 mm |
| Ø nominal D_c | 5,5 mm |
| Número de filos Z | 3 |

| | |
|--|--------------------|
| Longitud total L | 82 mm |
| Longitud de la ranura de viruta L _c | 44 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| Serie | Master Alu |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | MDI |
| Ejecución | 6×D |
| Tipo | W |
| Ángulo de punta | 130 grados |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Semiestándar | sí |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 300 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 250 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 200 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 200 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |