

Garant**Fresas de cuarto de círculo, Sin revestimiento, Radio r H11 DC: 3mm****Datos de pedido**

Número de pedido	194220 3
GTIN	4045197109941
Clase de artículo	11W

Descripción**Ejecución:**

Con dentado recto. Superficie con tratamiento especial.

Aplicación:

Para redondear y desbarbar cantos y contornos.

Descripción técnica

Radio r	3 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Ø grande D_2	12 mm
Ø pequeño D_3	6 mm
Número de dientes Z	4
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	60 mm
Longitud de filo L_c	3 mm
Fresas de punta esférica	hacia delante
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 5
Tolerancia de taladrado	H11

Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 1835 B con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de cuarto de círculo

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	138 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	83 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	23 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	23 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	23 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		