

Garant
Fresas de punta esférica HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm

Datos de pedido

Número de pedido	194302 3
GTIN	4045197110046
Clase de artículo	11W

Descripción
Ejecución:

Corte al centro para inmersión.

Para las máximas exigencias de potencia de arranque de viruta.

Nota:

Para el fresado de ranuras semicirculares o para fresados con transición de radio.

Apropiadas como fresas copadoras y para la fabricación de moldes.

f_z para a_p $0,05 \times D$.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado copador en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Ø de corte D_c	3 mm
Número de dientes Z	2
Ø de mango D_s	6 mm
Longitud total L	49 mm
Longitud de filo L_c	5 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Radio R	1,5 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS PM
Tipo	N

Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,05 \times D$ en fresado copiado
Mango	DIN 1835 B con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	138 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	110 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	83 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	64 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	64 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	37 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	18 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	55 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	110 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		