

**Garant****Plaquita de fresado sin perfil, HB7720, Ángulo  $\alpha$ : 45grados****Datos de pedido**

Número de pedido	217263 45
GTIN	4062406729059
Clase de artículo	21C

**Descripción****Ejecución:**

Con bisel de arrastre, adecuado para mecanizado plano.

**Descripción técnica**

Anchura de fresado A	3,6 mm
Ángulo $\alpha$	45 grados
Profundidad máxima de corte $S_{m\acute{a}x.}$	3,3 mm
Clase	HB7720
$\varnothing$ D	16 mm
Tipo	P16
Número de filos Z	6
Tipo de producto	Inserto de corte para fresado circular

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	500 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	250 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	60 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	45 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	35 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	S
GG(G)	adecuado	180 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		