

Garant

**Plaquetas de fresado para el corte, cantidad elevada de filos, HB7720,
Anchura de fresado A: 1,5mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	217346 1,5
GTIN	4062406729691
Clase de artículo	21C

Descripción**Ejecución:**

Para avances especialmente elevados. Ideal para la fabricación en serie efectiva.

Descripción técnica

Profundidad máxima de corte $S_{m\acute{a}x.}$	11,5 mm
Anchura de fresado A	1,5 mm
Clase	HB7720
Ø exterior D	37 mm
Tipo	P26
Número de filos Z	9
Tipo de producto	Inserto de corte para fresado circular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	500 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	250 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	60 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	45 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	35 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	80 m/min	S
GG(G)	adecuado	180 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		