

Garant
Fresa de punta esférica MDI, Sin revestimiento, Ø f8 DC: 12mm

Datos de pedido

Número de pedido	207026 12
GTIN	4045197596482
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Con **rectificado de pulimento** adicional en el espacio entre dientes para una **evacuación excelente de la viruta** en materiales de aluminio de viruta larga.

Longitudes constructivas similares a **DIN 6527**.

Descripción técnica

Ø de cuello D_1	11,4 mm
Ø de corte D_c	12 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	38 mm
Número de dientes Z	2
Avance f_z para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas	0,08 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	73 mm
Longitud de filo L_c	16 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Radio R	6 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica

Tipo	W
Tolerancia Ø nominal	f8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,03 \times D$ en fresado copiador
Mango	DIN 6535 HA con h6
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	230 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	180 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	140 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	200 m/min	N
PE-HD	adecuado	160 m/min	N
PA 66	adecuado	200 m/min	N
PEEK	adecuado	150 m/min	N
PF 31	adecuado	130 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB