

**Broca espiral larga HSS HOLEX CleverDrill N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 2mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 116051 2      |
| GTIN              | 4062406742225 |
| Clase de artículo | 12B           |

**Descripción****Ejecución:**

**HOLEX CleverDrill** – broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por afilado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificadas. Superficie: Ranura en espiral revenida en color bronce.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Nota:**

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142°** para una máxima seguridad en el proceso

**Producto de sucesión para n.º 116050.**

**Descripción técnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 56 mm        |
| Ø nominal $D_c$                                     | 2 mm         |
| Longitud total L                                    | 85 mm        |
| Tolerancia Ø nominal                                | h8           |
| Norma   | DIN 340      |
| Número de filos Z                                   | 2            |
| Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>           | 0,02 mm/rev, |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 53 mm        |
| Ángulo de punta                                     | 118 grados   |

|                           |                   |
|---------------------------|-------------------|
| Ø de mango D <sub>s</sub> | 2 mm              |
| Mango                     | Mango cilíndrico  |
| Serie                     | CleverDrill       |
| Recubrimiento             | Sin revestimiento |
| Material de corte         | HSS               |
| Tipo                      | N                 |
| Refrigeración interior    | no                |
| anillo de color           | sin               |
| Tipo de producto          | Broca espiral     |

### Datos de usuario

|                                       | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado | 64 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 52 m/min       | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado | 40 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 26 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 26 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 20 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado | 15 m/min       | P          |
| GG(G)                                 | adecuado | 24 m/min       | K          |
| CuZn                                  | adecuado | 32 m/min       | N          |
| Aceite                                | adecuado |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado |                |            |