

**Broca espiral HSS HOLEX CleverDrill, Sin revestimiento, Ø DC h8: 9,1mm****Datos de pedido**

Número de pedido	113006 9,1
GTIN	4062406743024
Clase de artículo	12B

**Descripción****Ejecución:**

Broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por rectificado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificados. Superficie: Ranura en espiral revenida en color bronce.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Nota:**

**Producto de sucesión para n.º 113005.**

**Descripción técnica**

Norma	DIN 1897
Longitud total L	84 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D <sub>s</sub>	9,1 mm
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	40 mm
Número de filos Z	2
Ø nominal D <sub>c</sub>	9,1 mm
Ángulo de punta	118 grados
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rev,
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	26,4 mm

Mango	Mango cilíndrico
Serie	CleverDrill
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	80 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	63 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	50 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	32 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	P
GG(G)	adecuado	30 m/min	K
CuZn	adecuado	40 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		