



Broca espiral HSS HOLEX CleverDrill, Sin revestimiento, Ø DC h8: 10,2mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 113006 10,2 |
| GTIN | 4062406743123 |
| Clase de artículo | 12B |

Descripción

Ejecución:

Broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por rectificado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificados. Superficie: Ranura en espiral revenida en color bronce.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:

Producto de sucesión para n.º 113005.

Descripción técnica

| | |
|---|-------------|
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 43 mm |
| Avance f en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/rev, |
| Ángulo de punta | 118 grados |
| Norma | DIN 1897 |
| Número de filos Z | 2 |
| Ø de mango D_s | 10,2 mm |
| Longitud total L | 89 mm |
| Ø nominal D_c | 10,2 mm |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 27,7 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |

| | |
|------------------------|-------------------|
| Mango | Mango cilíndrico |
| Serie | CleverDrill |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS |
| Tipo | N |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 80 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 63 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 50 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 35 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 32 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 25 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 20 m/min | P |
| GG(G) | adecuado | 30 m/min | K |
| CuZn | adecuado | 40 m/min | N |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |