

# Broca espiral HSS HOLEX CleverDrill, Sin revestimiento, Ø DC h8: 6,1mm



# Datos de pedido

Número de pedido	113006 6,1		
GTIN	4062406742720		
Clase de artículo	12B		

## Descripción

### **Ejecución:**

Broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por rectificado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificados. Superficie: Ranura en espiral revenida en color bronce.

#### Recomendación:

### Profundidad de perforación máxima:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

### Nota:

Producto de sucesión para n.º 113005.

## **Descripción técnica**

Norma	DIN 1897		
Ø de mango D <sub>s</sub>	6,1 mm		
Tolerancia Ø nominal	h8		
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	31 mm		
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	21,9 mm		
Longitud total L	70 mm		
Ø nominal D <sub>c</sub>	6,1 mm		
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/rev,		
Número de filos Z	2		
Ángulo de punta	118 grados		

Mango	Mango cilíndrico		
Serie	CleverDrill		
Recubrimiento	Sin revestimiento		
Material de corte	HSS		
Tipo	N		
Refrigeración interior	no		
anillo de color	sin		
Tipo de producto	Broca espiral		

# Datos de usuario

	Uso	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	80 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	63 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	50 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	Р
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	32 m/min	Р
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	Р
GG(G)	adecuado	30 m/min	K
CuZn	adecuado	40 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		