

**HOLEX****Broca espiral larga HSS HOLEX CleverDrill N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 2,7mm****Datos de pedido**

Número de pedido	116051 2,7
GTIN	4062406745066
Clase de artículo	12B

**Descripción****Ejecución:**

**HOLEX CleverDrill** – broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por afilado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificadas. Superficie: Ranura en espiral revenida en color bronce.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Nota:**

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142°** para una máxima seguridad en el proceso

**Producto de sucesión para n.º 116050.**

**Descripción técnica**

Norma	DIN 340
Tolerancia Ø nominal	h8
Longitud de la ranura de viruta $L_c$	66 mm
Avance $f$ en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm/rev,
Ø de mango $D_s$	2,7 mm
Ángulo de punta	118 grados
Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	62 mm
Número de filos $Z$	2

Ø nominal D <sub>c</sub>	2,7 mm
Longitud total L	100 mm
Mango	Mango cilíndrico
Serie	CleverDrill
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	64 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	52 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	40 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	26 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	26 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
GG(G)	adecuado	24 m/min	K
CuZn	adecuado	32 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		