



Broca espiral HSS HOLEX CleverDrill N, Sin revestimiento, Ø DC h8 (mm o pulgadas): 3,25



Datos de pedido

Número de pedido	114031 3,25
GTIN	4062406743840
Clase de artículo	12B

Descripción

Ejecución:

HOLEX CleverDrill: Broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por rectificado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificados. Superficie: ranura en espiral revenida en color bronce.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:

Producto de sucesión para n.º 114030.

Tam. 13,2 – 20: Con mango escalonado-Ø 12,7 mm.

Refrigeración interior: no

Norma: DIN 338

Tolerancia Ø nominal: h8

Ángulo de punta: 118 grados

Mango: Mango cilíndrico

Número de filos Z: 2

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 : 31,2 mm

Longitud de la ranura de viruta L_c : 36 mm

Longitud total L: 65 mm

Ø de mango D_s : 3,25 mm

Avance f en acero < 750 N/mm²: 0,03 mm/rev,

Descripción técnica

Tolerancia Ø nominal	h8
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	31,2 mm

Ángulo de punta	118 grados
Ø de mango D _s	3,25 mm
Número de filos Z	2
Ø nominal D _c	3,25 mm
Longitud de la ranura de viruta L _c	36 mm
Longitud total L	65 mm
Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,03 mm/rev,
Norma	DIN 338
Mango	Mango cilíndrico
Serie	CleverDrill
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	80 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	60 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	50 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	32 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	22 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
GG(G)	adecuado	30 m/min	K
CuZn	adecuado	40 m/min	N

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado