

HOLEX**Broca espiral larga HSS HOLEX CleverDrill N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 3,4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	116051 3,4
GTIN	4062406745134
Clase de artículo	12B

Descripción**Ejecución:**

HOLEX CleverDrill – broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por afilado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificadas. Superficie: Ranura en espiral revenida en color bronce.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Nota:

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142°** para una máxima seguridad en el proceso

Producto de sucesión para n.º 116050.

Descripción técnica

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	67,9 mm
Ø de mango D_s	3,4 mm
Norma	DIN 340
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø nominal D_c	3,4 mm
Longitud total L	112 mm
Ángulo de punta	118 grados
Número de filos Z	2

Longitud de la ranura de viruta L_c	73 mm
Avance f en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm/rev,
Mango	Mango cilíndrico
Serie	CleverDrill
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	64 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	52 m/min	N
Aluminio $> 10 \% \text{ Si}$	adecuado	40 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	26 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	26 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	20 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	15 m/min	P
GG(G)	adecuado	24 m/min	K
CuZn	adecuado	32 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		