



## Broca espiral larga HSS HOLEX CleverDrill N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 3,6mm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 116051 3,6    |
| GTIN              | 4062406745158 |
| Clase de artículo | 12B           |

### Descripción

#### Ejecución:

**HOLEX CleverDrill** – broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por afilado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificadas. Superficie: Ranura en espiral revenida en color bronce.

#### Recomendación:

##### Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C$$

#### Nota:

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142°** para una máxima seguridad en el proceso

**Producto de sucesión para n.º 116050.**

### Descripción técnica

|                                                     |              |
|-----------------------------------------------------|--------------|
| Ø nominal $D_C$                                     | 3,6 mm       |
| Número de filos Z                                   | 2            |
| Tolerancia Ø nominal                                | h8           |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 67,6 mm      |
| Norma                                               | DIN 340      |
| Ø de mango $D_s$                                    | 3,6 mm       |
| Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>           | 0,02 mm/rev, |
| Longitud total L                                    | 112 mm       |

|                                       |                   |
|---------------------------------------|-------------------|
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$ | 73 mm             |
| Ángulo de punta                       | 118 grados        |
| Mango                                 | Mango cilíndrico  |
| Serie                                 | CleverDrill       |
| Recubrimiento                         | Sin revestimiento |
| Material de corte                     | HSS               |
| Tipo                                  | N                 |
| Refrigeración interior                | no                |
| anillo de color                       | sin               |
| Tipo de producto                      | Broca espiral     |

### Datos de usuario

|                                       | Uso      | $V_c$    | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado | 64 m/min | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 52 m/min | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado | 40 m/min | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 26 m/min | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 26 m/min | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 20 m/min | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado | 15 m/min | P          |
| GG(G)                                 | adecuado | 24 m/min | K          |
| CuZn                                  | adecuado | 32 m/min | N          |
| Aceite                                | adecuado |          |            |
| húmedo máximo                         | adecuado |          |            |