

# Broca espiral larga HSS HOLEX CleverDrill N, Sin revestimiento, $\varnothing$ DC h8: 3,7mm



## Datos de pedido

Número de pedido	116051 3,7		
GTIN	4062406745165		
Clase de artículo	12B		

### Descripción

#### Ejecución:

**HOLEX CleverDrill** – broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por afilado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificados. Superficie: Ranura en espiral revenida en color bronce.

#### Recomendación:

#### Profundidad de perforación máxima:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

#### **Nota:**

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142º** para una máxima seguridad en el proceso

Producto de sucesión para n.º 116050.

## Descripción técnica

Longitud total L	112 mm		
Norma	DIN 340		
Número de filos Z	2		
Ø de mango D <sub>s</sub>	3,7 mm		
Ángulo de punta	118 grados		
Ø nominal D <sub>c</sub>	3,7 mm		
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/rev,		
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	73 mm		



Tolerancia Ø nominal	h8		
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	áxima recomendada L₂ 67,5 mm		
Mango	Mango cilíndrico		
Serie	CleverDrill		
Recubrimiento	Sin revestimiento		
Material de corte	HSS		
Tipo	N		
Refrigeración interior	no		
anillo de color	sin		
Tipo de producto	Broca espiral		

## Datos de usuario

	Uso	<b>V</b> <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	64 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	52 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	40 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	26 m/min	Р
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	26 m/min	Р
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	Р
GG(G)	adecuado	24 m/min	K
CuZn	adecuado	32 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		