



## Broca espiral larga HSS HOLEX CleverDrill N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 3,8mm



### Datos de pedido

Número de pedido	116051 3,8
GTIN	4062406745172
Clase de artículo	12B

### Descripción

#### Ejecución:

**HOLEX CleverDrill** – broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por afilado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificadas. Superficie: Ranura en espiral revenida en color bronce.

#### Recomendación:

##### Profundidad de perforación máxima:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

#### Nota:

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142°** para una máxima seguridad en el proceso

**Producto de sucesión para n.º 116050.**

### Descripción técnica

Norma	DIN 340
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/rev,
Ø nominal D <sub>c</sub>	3,8 mm
Número de filos Z	2
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	72,3 mm
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	78 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Longitud total L	119 mm

Ø de mango D <sub>s</sub>	3,8 mm
Ángulo de punta	118 grados
Mango	Mango cilíndrico
Serie	CleverDrill
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	64 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	52 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	40 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	26 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	26 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
GG(G)	adecuado	24 m/min	K
CuZn	adecuado	32 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		