

**HOLEX****Broca espiral larga HSS HOLEX CleverDrill N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 5,1 mm****Datos de pedido**

Número de pedido	116051 5,1
GTIN	4062406745257
Clase de artículo	12B

**Descripción****Ejecución:**

**HOLEX CleverDrill** – broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por afilado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificadas. Superficie: Ranura en espiral revenida en color bronce.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Nota:**

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142°** para una máxima seguridad en el proceso

**Producto de sucesión para n.º 116050.**

**Descripción técnica**

Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	79,4 mm
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/rev,
Longitud total L	132 mm
Longitud de la ranura de viruta $L_c$	87 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Ángulo de punta	118 grados
Ø de mango $D_s$	5,1 mm
Número de filos Z	2

Ø nominal D <sub>c</sub>	5,1 mm
Norma	DIN 340
Mango	Mango cilíndrico
Serie	CleverDrill
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	64 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	52 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	40 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	26 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	26 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
GG(G)	adecuado	24 m/min	K
CuZn	adecuado	32 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		