

**HOLEX****Broca espiral larga HSS HOLEX CleverDrill N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 5,5mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 116051 5,5    |
| GTIN              | 4062406745264 |
| Clase de artículo | 12B           |

**Descripción****Ejecución:**

**HOLEX CleverDrill** – broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por afilado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificadas. Superficie: Ranura en espiral revenida en color bronce.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Nota:**

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142°** para una máxima seguridad en el proceso

**Producto de sucesión para n.º 116050.**

**Descripción técnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Ø de mango $D_s$                          | 5,5 mm       |
| Número de filos Z                         | 2            |
| Norma                                     | DIN 340      |
| Tolerancia Ø nominal                      | h8           |
| Ø nominal $D_c$                           | 5,5 mm       |
| Ángulo de punta                           | 118 grados   |
| Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm/rev, |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$     | 91 mm        |

|  |                   |
|--|-------------------|
| Longitud total L   | 139 mm            |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 82,8 mm           |
| Mango  | Mango cilíndrico  |
| Serie  | CleverDrill       |
| Recubrimiento  | Sin revestimiento |
| Material de corte  | HSS               |
| Tipo   | N                 |
| Refrigeración interior                                       | no                |
| anillo de color  | sin               |
| Tipo de producto   | Broca espiral     |

### Datos de usuario

|                                       | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado | 64 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 52 m/min       | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado | 40 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 26 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 26 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 20 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado | 15 m/min       | P          |
| GG(G)                                 | adecuado | 24 m/min       | K          |
| CuZn                                  | adecuado | 32 m/min       | N          |
| Aceite                                | adecuado |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado |                |            |