

HOLEX**Broca espiral larga HSS HOLEX CleverDrill N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 9,5mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 116051 9,5 |
| GTIN | 4062406745400 |
| Clase de artículo | 12B |

Descripción**Ejecución:**

HOLEX CleverDrill – broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por afilado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificadas. Superficie: Ranura en espiral revenida en color bronce.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Nota:

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142°** para una máxima seguridad en el proceso

Producto de sucesión para n.º 116050.

Descripción técnica

| | |
|-----------------------------------------------------|--------------|
| Ø nominal D_c | 9,5 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 100,8 mm |
| Avance f en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm/rev, |
| Número de filos Z | 2 |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 115 mm |
| Norma | DIN 340 |
| Ø de mango D_s | 9,5 mm |

| | |
|------------------------|-------------------|
| Ángulo de punta | 118 grados |
| Longitud total L | 175 mm |
| Mango | Mango cilíndrico |
| Serie | CleverDrill |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS |
| Tipo | N |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 64 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 52 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 40 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 26 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 26 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 20 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| GG(G) | adecuado | 24 m/min | K |
| CuZn | adecuado | 32 m/min | N |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |