



## Broca espiral HSS HOLEX CleverDrill N, Sin revestimiento, Ø DC h8 (mm o pulgadas): 11,4



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 114031 11,4   |
| GTIN              | 4062406744700 |
| Clase de artículo | 12B           |

### Descripción

#### Ejecución:

**HOLEX CleverDrill:** Broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por rectificado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificados. Superficie: ranura en espiral revenida en color bronce.

#### Recomendación:

#### Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

#### Nota:

#### Producto de sucesión para n.º 114030.

Tam. 13,2 – 20: Con mango escalonado-Ø 12,7 mm.

Refrigeración interior: no

Norma: DIN 338

Tolerancia Ø nominal: h8

Ángulo de punta: 118 grados

Mango: Mango cilíndrico

Número de filos Z: 2

Profundidad de perforación máxima recomendada  $L_2$ : 76,9 mm

Longitud de la ranura de viruta  $L_c$ : 94 mm

Longitud total L: 142 mm

Ø de mango  $D_s$ : 11,4 mm

Avance f en acero < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/rev,

### Descripción técnica

|                                                     |         |
|-----------------------------------------------------|---------|
| Norma                                               | DIN 338 |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 76,9 mm |

|                                                |                   |
|------------------------------------------------|-------------------|
| Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>      | 0,1 mm/rev,       |
| Longitud total L                               | 142 mm            |
| Tolerancia Ø nominal                           | h8                |
| Ángulo de punta                                | 118 grados        |
| Número de filos Z                              | 2                 |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                      | 11,4 mm           |
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub> | 94 mm             |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                       | 11,4 mm           |
| Mango                                          | Mango cilíndrico  |
| Serie                                          | CleverDrill       |
| Recubrimiento                                  | Sin revestimiento |
| Material de corte                              | HSS               |
| Tipo                                           | N                 |
| Refrigeración interior                         | no                |
| anillo de color                                | sin               |
| Tipo de producto                               | Broca espiral     |

## Datos de usuario

|                                       | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado | 80 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 60 m/min       | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado | 50 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 35 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 32 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 22 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado | 18 m/min       | P          |
| GG(G)                                 | adecuado | 30 m/min       | K          |
| CuZn                                  | adecuado | 40 m/min       | N          |

|               |          |
|---------------|----------|
| Aceite        | adecuado |
| húmedo máximo | adecuado |