



Cabezal portacuchillas de cambio rápido, Tipo: E



Datos de pedido

Número de pedido	318000 E
GTIN	2050002064584
Clase de artículo	36A

Descripción

Aplicación:

Colocar y fijar el cabezal portacuchillas con superficie base rectificada plana en el carro de la forma más plana posible. Para ello, antes se debe desenroscar el agujero del disco de centrado correspondiente. La alineación se realiza mediante los soportes para barras de mandrinar y las barras de mandrinar empotradas, que se alinean perpendicularmente con los discos planos. A continuación, ajustar el disco de protección a la marca cero y atornillar fuertemente el tornillo de amarre. Para trabajos de torneado precisos u operaciones de desbarbado se aconseja el perno con dos pernos de alineamiento. Los agujeros ya están hechos.

Suministro:

Incluida 1 palanca excéntrica para n.º 318000, 1 llave de apriete para n.º 318100; 318200.

Descripción técnica

Potencia máxima de accionamiento del torno	5 kW
Altura	66 mm
Ø perforación de la cabeza	20 mm
Voladizo máximo A	69 mm
Tipo	E

Ø perforación de la placa de centrado	10 mm
Anchura máxima del carro SB	120 mm
Anchura	137 mm
Altura máxima de herramientas del torno h	25 mm
Tipo de producto	Soporte para cuchillas

Accesorios

Portabarras de mandrinar de cambio rápido Tipo E	318200 E
Portacuchillas de torneado de cambio rápido Tipo E25/100	318100 E25/100
Portacuchillas de torneado de cambio rápido Tipo E20/100	318100 E20/100