

**Garant**
**Fresa de punta esférica MDI, Sin revestimiento, Ø f8 DC: 20mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	207026 20
GTIN	4045197596611
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Con **rectificado de pulimento** adicional en el espacio entre dientes para una **evacuación excelente de la viruta** en materiales de aluminio de viruta larga.

Longitudes constructivas similares a **DIN 6527**.

**Descripción técnica**

Ø de corte $D_c$	20 mm
Número de dientes Z	2
Voladizo $L_1$ incl. cuello	50 mm
Ø de cuello $D_1$	19 mm
Avance $f_z$ para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas	0,2 mm
Ø de mango $D_s$	20 mm
Longitud total L	93 mm
Longitud de filo $L_c$	25 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Radio R	10 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica

Tipo	W
Tolerancia Ø nominal	f8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,03 \times D$ en fresado copiador
Mango	DIN 6535 HA con h6
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	230 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	180 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	140 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	200 m/min	N
PE-HD	adecuado	160 m/min	N
PA 66	adecuado	200 m/min	N
PEEK	adecuado	150 m/min	N
PF 31	adecuado	130 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB