

Garant**SNMG 120408, Clase: HB7415-1**

Datos de pedido

Número de pedido	251224 HB7415-1
GTIN	4062406749415
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 120408 HB7415-1 Radio angular: 0,8 mm
Clase: HB7415-1
Rompevirutas: TIM
Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm
Avance f : 0,1 - 0,3 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 40 - 90 m/min

Descripción técnica

Material de corte	MD
Número de cambios/cortes	8
Radio angular	0,8 mm
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Clase	HB7415-1
Rompevirutas	TIM

Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	40 - 90 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	S
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120408
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado