

**Garant****WNMG 060404, Clase: HB7415-1**

## Datos de pedido

Número de pedido	251952 HB7415-1
GTIN	4062406749477
Clase de artículo	21G

## Descripción técnica

Aplicación principal	S
Material de corte	MD
Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 2 mm
Avance $f$	0,1 - 0,2 mm/rev,
Clase	HB7415-1
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 110 m/min
Número de cambios/cortes	6
Rompevirutas	TIS
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060404

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado