

Garant**WNMG 080404, Clase: HB7415-1**

Datos de pedido

Número de pedido	251962 HB7415-1
GTIN	4062406749484
Clase de artículo	21G

Descripción

WNMG 080404 HB7415-1 Clase: HB7415-1

Rompevirutas: TIS

Profundidad de corte a_p : 0,2 - 2 mmAvance f : 0,1 - 0,2 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 110 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,1 - 0,2 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,2 - 2 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Rompevirutas	TIS
Condición de corte	continuo
Aplicación principal	S
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 110 m/min

Número de cambios/cortes	6
Radio angular	0,4 mm
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Material de corte	MD
Clase	HB7415-1
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado