

**Garant****VNMG 160404, Clase: HB7415-1**

### Datos de pedido

Número de pedido	251732 HB7415-1
GTIN	4062406749446
Clase de artículo	21G

### Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Clase	HB7415-1
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 110 m/min
Aplicación principal	S
Radio angular	0,4 mm
Avance f	0,05 - 0,2 mm/rev,
Rompevirutas	TIS
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160404
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Número de cambios/cortes	4
Material de corte	MD

Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 2 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado