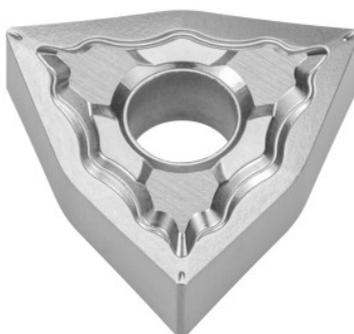


Garant**WNMG 060408, Clase: HU7305-1**

Datos de pedido

| | |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido | 252064 HU7305-1 |
| GTIN | 4062406749880 |
| Clase de artículo | 21G |

Descripción

WN. G 060408 HU7305-1 Clase: HU7305-1

Rompevirutas: AM1

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,2 - 5 mmAvance f : 0,05 - 0,6 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 400 - 700 m/min

Descripción técnica

| | |
|---|--------------------------|
| Aplicación principal | N |
| Radio angular | 0,8 mm |
| Tolerancia | M |
| Profundidad de corte a_p | 0,2 - 5 mm |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 400 - 700 m/min |
| Condición de corte | ligeramente interrumpido |
| Código ISO plaquita de corte | WNMG 060408 |

| | |
|--------------------------|---------------------------------|
| Material de corte | MD |
| Número de cambios/cortes | 6 |
| Rompevirutas | AM1 |
| Avance f | 0,05 - 0,6 mm/rev, |
| Clase | HU7305-1 |
| Asignación fino/desbaste | Acabado |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |