

CNMG 09T304, Clase: HB7130-2



Datos de pedido

Número de pedido	250050 HB7130-2
GTIN	4062406749248
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 09T304 HB7130-2 Clase: HB7130-2

Rompevirutas: VS

Profundidad de corte a_p: 0,3 - 2,5 mm

Avance f: 0,15 - 0,5 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 270 m/min

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	CNMG 09T304
Profundidad de corte a _p	0,3 - 2,5 mm
Avance f	0,15 - 0,5 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Número de cambios/cortes	4
Velocidad de corte v _c aplicación principal	80 - 270 m/min
Material de corte	MD

Aplicación principal	M
Clase	HB7130-2
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Rompevirutas	VS
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado