

Garant**DNMG 110404, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	250652 HB7130-2
GTIN	4062406749934
Clase de artículo	21G

Descripción

DNMG 110404 HB7130-2 Clase: HB7130-2

Rompevirutas: VS

Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mmAvance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 270 m/min

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	4
Rompevirutas	VS
Clase	HB7130-2
Código ISO plaqueta de corte	DNMG 110404
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 270 m/min
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm

Aplicación principal	M
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	0,4 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado