

Garant
DNMG 150612, Clase: HB7130-2


Datos de pedido

Número de pedido	250864 HB7130-2
GTIN	4062406749972
Clase de artículo	21G

Descripción

DNMG 150612 HB7130-2 Clase: HB7130-2
 Rompevirutas: VG
 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 6 mm
 Avance f : 0,25 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 220 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Rompevirutas	VG
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Número de cambios/cortes	4
Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 220 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Aplicación principal	M
Radio angular	1,2 mm
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150612
Asignación fino/desbaste	Acabado
Clase	HB7130-2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado