

VNMG 160404, Clase: HB7130-2



Datos de pedido

Número de pedido	251732 HB7130-2
GTIN	4062406750022
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Aplicación principal	M
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7130-2
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160404
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Avance f	0,05 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte v _c aplicación principal	80 - 270 m/min
Número de cambios/cortes	4
Material de corte	MD
Radio angular	0,4 mm
Rompevirutas	VS



Profundidad de corte a _p	0,3 - 2 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado