

Garant**TNMG 160408, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

| | |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido | 251544 HB7130-2 |
| GTIN | 4062406750015 |
| Clase de artículo | 21G |

Descripción

TN. G 160408 HB7130-2 Clase: HB7130-2

Rompevirutas: VM

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 5 mm

Avance f: 0,2 - 0,5 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 240 m/min

Descripción técnica

| | |
|----------------------------|-------------------|
| Avance f | 0,2 - 0,5 mm/rev, |
| Asignación fino/desbaste | Acabado |
| Rompevirutas | VM |
| Radio angular | 0,4 mm |
| Profundidad de corte a_p | 0,5 - 5 mm |
| Material de corte | MD |
| Tolerancia | M |

| | |
|---|---------------------------------|
| Clase | HB7130-2 |
| Código ISO plaquita de corte | TNMG 160404 |
| Condición de corte | ligeramente interrumpido |
| Aplicación principal | M |
| Número de cambios/cortes | 6 |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 70 - 240 m/min |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |