

Garant**WNMG 060408, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	252064 HB7130-2
GTIN	4062406750060
Clase de artículo	21G

Descripción

WN. G 060408 HB7130-2 Clase: HB7130-2

Rompevirutas: VM

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm

Avance f: 0,1 - 0,5 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 240 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 240 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Número de cambios/cortes	6
Material de corte	MD
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060408

Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Avance f	0,1 - 0,5 mm/rev,
Aplicación principal	M
Rompevirutas	VM
Clase	HB7130-2
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado