

Garant**WNMG 080412, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	252210 HB7130-2
GTIN	4062406750084
Clase de artículo	21G

Descripción

WNMG 080412 HB7130-2 Clase: HB7130-2
Rompevirutas: VG
Profundidad de corte a_p : 1,5 - 6 mm
Avance f : 0,25 - 0,6 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 220 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 220 m/min
Clase	HB7130-2
Rompevirutas	VG
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412

Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Número de cambios/cortes	6
Aplicación principal	M
Radio angular	1,2 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado