

Garant**WNMG 080408, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	252070 HB7130-2
GTIN	4062406750077
Clase de artículo	21G

Descripción

WN. G 080408 HB7130-2 Clase: HB7130-2
Rompevirutas: VM
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm
Avance f : 0,1 - 0,5 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 240 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,1 - 0,5 mm/rev,
Rompevirutas	VM
Material de corte	MD
Clase	HB7130-2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 240 m/min
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408

Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Tolerancia	M
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Número de cambios/cortes	6
Aplicación principal	M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado