

Garant**VNMG 160408, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	251804 HB7130-2
GTIN	4062406750039
Clase de artículo	21G

Descripción

VN. G 160408 HB7130-2 Clase: HB7130-2
Rompevirutas: VM
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm
Avance f : 0,1 - 0,5 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 240 m/min

Descripción técnica

Clase	HB7130-2
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160408
Número de cambios/cortes	4
Avance f	0,1 - 0,5 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Material de corte	MD

Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 240 m/min
Tolerancia	M
Radio angular	0,8 mm
Rompevirutas	VM
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado