

**Garant****WNMG 080404, Clase: HB7130-2**

## Datos de pedido

Número de pedido	251962 HB7130-2
GTIN	4062406750053
Clase de artículo	21G

## Descripción

WNMG 080404 HB7130-2 Clase: HB7130-2

Rompevirutas: VS

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,3 - 2 mmAvance  $f$ : 0,1 - 0,4 mm/rev,Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 80 - 270 m/min

## Descripción técnica

Profundidad de corte $a_p$	0,3 - 2 mm
Rompevirutas	VS
Material de corte	MD
Avance $f$	0,1 - 0,4 mm/rev,
Número de cambios/cortes	6
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Aplicación principal	M
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Radio angular	0,4 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	80 - 270 m/min
Clase	HB7130-2
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado