

Garant**VC.T 110302, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	261364 HB7130-2
GTIN	4062406750435
Clase de artículo	21G

Descripción

VCMT 110302 HB7130-2 Clase: HB7130-2
Rompevirutas: VS
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1,5 mm
Avance f : 0,1 - 0,3 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 270 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,2 mm
Aplicación principal	M
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 270 m/min
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Tolerancia	M
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm

Rompevirutas	VS
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Número de cambios/cortes	2
Material de corte	MD
Clase	HB7130-2
Código ISO plaquita de corte	VCMT 110302
Asignación fino/desbaste	Acabado
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado