

Garant**Fresas de MDI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202251 16
GTIN	4045197538611
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Fresa de desbastar estable **sin** dentado en los labios.

Con núcleo reforzado, **cavidades especiales para la viruta y cajas de virutas grandes y pulidas.**

Aplicación:

Para el desbastado por fresa con altas exigencias en la superficie de la pieza de trabajo.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es el n.º 202017.

Descripción técnica

Número de dientes Z	3
Voladizo L ₁ incl. cuello	100 mm
Avance f _z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,12 mm
Forma del mango	HB
Avance f _z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Ø de cuello D ₁	15 mm
Ø de corte D _C	16 mm
Ø de mango D _s	16 mm

Longitud total L	150 mm
Longitud de filo L _c	25 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	f8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	ZOX
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	240 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	120 m/min	N
CuZn	adecuado	120 m/min	N

húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado con restricciones
Aire	adecuado con restricciones