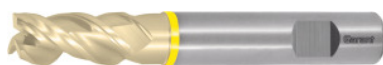


Garant**Fresas de MDI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 20mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202248 20
GTIN	4045197271587
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Fresa de desbastar estable **sin** dentado en los labios.

Con núcleo reforzado, **cavidades especiales para la viruta y canales de viruta grandes y pulidos.**

Aplicación:

Para el desbastado por fresa con altas exigencias en la superficie de la pieza de trabajo.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es el n.º 202004.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,12 mm
Ø de corte D_c	20 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,16 mm
Número de dientes Z	3
Forma del mango	HB
Ø de cuello D_1	19 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	52 mm
Ø de mango D_s	20 mm

Longitud total L	104 mm
Longitud de filo L _c	41 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	f8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	ZOX
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	500 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	480 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	240 m/min	N
CuZn	adecuado	240 m/min	N

húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado con restricciones
Aire	adecuado con restricciones