

**Garant****Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 10,01-Xmm****Datos de pedido**

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido  | 122595 10,01-X |
| GTIN              | 4062406754266  |
| Clase de artículo | 11E            |

**Descripción****Ejecución:**

**Con recubrimiento DLC:** para duraciones superiores, especialmente en aluminio con un porcentaje Si superior. **Recubrimiento bajo pedido; no se aceptan devoluciones.** Plazo de entrega de aprox. 3 semanas con disponibilidad de existencias del artículo básico. **Prestar atención a la cantidad de pedido mínima.**

**Herramienta de 3 cortes,** desarrollada especialmente para el uso con **avances muy elevados** en aluminio. Extraordinariamente adecuado para máquinas con un **elevado consumo de potencia** y condiciones de mecanizado estables.

- **Geometría de corte especialmente desarrollada, concebida para avances máximos, presión de corte reducida y rotura de virutas controlada.**
- **Perfil de ranura rectificado finamente para la evacuación segura de las virutas.**
- **Alcance de avances y duraciones extremas a través del tercer corte.**

La tecnología líder en el sector del labio transversal de la herramienta garantiza un comportamiento de autocentrado óptimo y también permite el inicio de taladrado en superficies irregulares. 3 fajas guía garantizan una salida estable del taladro y una redondez exacta de la perforación.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

La forma HB se suministra al mismo precio que HA.

Pedir la forma **HB:** con n.º **122596.** Realización especial específica del cliente: Es posible la cancelación como máximo 3 días laborables tras la recepción de la confirmación del pedido.

Excluida la devolución. Reservado el exceso de suministro y suministro incompleto de +/-10 % (mín. 1 ud.).

Plazo de entrega: 10 semanas.

Cantidad mínima de pedido: 5 uds.

**Descripción técnica**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Número de filos Z                               | 3                  |
| Longitud total L                                | 118 mm             |
| Tolerancia Ø nominal                            | h7                 |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                       | 12 mm              |
| Avance f en aluminio que produce virutas cortas | 1,04 mm/rev,       |
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>  | 71 mm              |
| Intervalo de Ø                                  | 10,01 - 11 mm      |
| Norma   | DIN 6537           |
| Serie   | Master Alu         |
| Recubrimiento                                   | DLC                |
| Material de corte                               | MDI                |
| Ejecución                                       | 4×D                |
| Tipo  | W                  |
| Ángulo de punta                                 | 130 grados         |
| Mango   | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                          | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas               | HPC                |
| Semiestándar                                    | sí                 |
| anillo de color                                 | amarillo           |
| Tipo de producto                                | Broca espiral      |

## Datos de usuario

|                                       | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado | 300 m/min      | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 250 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado | 200 m/min      | N          |
| CuZn                                  | adecuado | 200 m/min      | N          |
| húmedo máximo                         | adecuado |                |            |

húmedo mínimo

adecuado