

**Garant****Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 8,01-Xmm****Datos de pedido**

Número de pedido	122595 8,01-X
GTIN	4062406754242
Clase de artículo	11E

**Descripción****Ejecución:**

**Con recubrimiento DLC:** para duraciones superiores, especialmente en aluminio con un porcentaje Si superior. **Recubrimiento bajo pedido; no se aceptan devoluciones.** Plazo de entrega de aprox. 3 semanas con disponibilidad de existencias del artículo básico. **Prestar atención a la cantidad de pedido mínima.**

**Herramienta de 3 cortes,** desarrollada especialmente para el uso con **avances muy elevados** en aluminio. Extraordinariamente adecuado para máquinas con un **elevado consumo de potencia** y condiciones de mecanizado estables.

- **Geometría de corte especialmente desarrollada, concebida para avances máximos, presión de corte reducida y rotura de virutas controlada.**
- **Perfil de ranura rectificado finamente para la evacuación segura de las virutas.**
- **Alcance de avances y duraciones extremas a través del tercer corte.**

La tecnología líder en el sector del labio transversal de la herramienta garantiza un comportamiento de autocentrado óptimo y también permite el inicio de taladrado en superficies irregulares. 3 fajas guía garantizan una salida estable del taladro y una redondez exacta de la perforación.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

La forma HB se suministra al mismo precio que HA.

Pedir la forma **HB:** con n.º **122596**. Realización especial específica del cliente: Es posible la cancelación como máximo 3 días laborables tras la recepción de la confirmación del pedido.

Excluida la devolución. Reservado el exceso de suministro y suministro incompleto de +/-10 % (mín. 1 ud.).

Plazo de entrega: 10 semanas.

Cantidad mínima de pedido: 5 uds.

**Descripción técnica**

Longitud de la ranura de viruta $L_c$	61 mm
Número de filos Z	3
Longitud total L	103 mm
Norma	DIN 6537
Ø de mango $D_s$	10 mm
Tolerancia Ø nominal	h7
Intervalo de Ø	8,01 - 9 mm
Avance f en aluminio que produce virutas cortas	0,89 mm/rev,
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Ejecución	4×D
Tipo	W
Ángulo de punta	130 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Broca espiral

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	300 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	250 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	200 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		

húmedo mínimo

adecuado