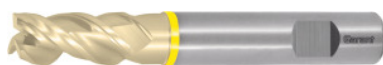


Garant
Fresas de MDI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 25mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 202248 25 |
| GTIN | 4045197454508 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción
Ejecución:

Fresa de desbastar estable **sin** dentado en los labios.

Con núcleo reforzado, **cavidades especiales para la viruta y canales de viruta grandes y pulidos.**

Aplicación:

Para el desbastado por fresa con altas exigencias en la superficie de la pieza de trabajo.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es el n.º 202004.

Descripción técnica

| | |
|---|---------|
| Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas | 0,14 mm |
| Ø de cuello D_1 | 24 mm |
| Forma del mango | HB |
| Ø de corte D_c | 25 mm |
| Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas | 0,18 mm |
| Anchura del chaflán angular con 45 ° | 0,3 mm |
| Número de dientes Z | 3 |
| Voladizo L_1 incl. cuello | 62 mm |
| Ø de mango D_s | 25 mm |

| | |
|---|---|
| Longitud total L | 121 mm |
| Longitud de filo L _c | 52 mm |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Tolerancia Ø nominal | f8 |
| Calidad de equilibrado con mango | G 2,5 con HB |
| Ángulo de hélice | 45 grados |
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |
| Recubrimiento | ZOX |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | W |
| Características ángulo espiral | desigual |
| División de los cortes | desigual |
| Anchura de ataque a _e en la operación de fresado | 0,5×D al contornear |
| Anchura de ataque a _e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte 1×D |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio | adecuado con restricciones | 500 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 480 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 240 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 240 m/min | N |

| | |
|---------------|----------------------------|
| húmedo máximo | adecuado |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones |
| seco | adecuado con restricciones |
| Aire | adecuado con restricciones |