

Garant**Fresa de disco estrecha, Sin revestimiento, Ø×ancho js16×k11: 100X1,6mm****Datos de pedido**

Número de pedido	185500 100X1,6
GTIN	4045197097521
Clase de artículo	11U

Descripción**Ejecución:**

Fresa circular de metal cortante de tres caras, con collar en la perforación y chavetero.

Dentado cruzado: el dentado inclinado alterno permite que estas fresas corten muy silenciosamente, incluso los cortes profundos.

Aplicación:

Para **fresado para ranuras o cortar**, si las superficies laterales de la pieza deben tener una superficie limpia y precisa.

Nota:

f_z para $a_e = 0,1 \times D$.

Descripción técnica

Ø de perforación H7	32 mm
Ø de corte D_c	100 mm
Número de dientes Z	36
Ancho de corte	1,6 mm

Avance f_z en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 5
Norma	DIN 1834 A
Perfil de fresado	con dentado cruzado
Tipo	N
Tolerancia \varnothing nominal	js16
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de disco

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	19 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	19 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	19 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	9 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		