

Fresas de MDI HPC, ZOX, Ø f8 DC: 3mm



Datos de pedido

Número de pedido	202248 3
GTIN	4045197271501
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Fresa de desbastar estable **sin** dentado en los labios.

Con núcleo reforzado, cavidades especiales para la viruta y canales de viruta grandes y pulidos.

Aplicación:

Para el desbastado por fresa con altas exigencias en la superficie de la pieza de trabajo.

Nota

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es el n.º 202004.

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,045 mm	
Avance f _z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,035 mm	
Voladizo L₁ incl. cuello	12 mm	
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm	
Ø de corte D _c	3 mm	
Ø de cuello D₁	2,7 mm	
Número de dientes Z	3	
Forma del mango	НА	
Ø de mango D _s	6 mm	

Longitud total L	57 mm	
Longitud de filo L _c	8 mm	
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical	
Mango	DIN 6535 HA con h6	
Tolerancia Ø nominal	f8	
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA	
Ángulo de hélice	45 grados	
Ángulo del chaflán angular	45 grados	
Recubrimiento	ZOX	
Material de corte	MDI	
Norma	Norma de fábrica	
Тіро	W	
Características ángulo espiral	desigual	
División de los cortes	desigual	
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,5×D al contornear	
nchura de ataque a _e en la operación de fresado Ranura completa profundidad de corte 13		
Refrigeración interior	no	
Estrategia de arranque de virutas	anque de virutas HPC	
anillo de color	amarillo	
Tipo de producto	Fresa angular	

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	500 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	480 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	240 m/min	N
CuZn	adecuado	240 m/min	N

húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado con restricciones
Aire Servicios	adecuado con restricciones

Rectificado de mangos Tipo HB 129100 HB