

Garant**Fresas de MDI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 8mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 202251 8 |
| GTIN | 4045197538581 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción**Ejecución:**

Fresa de desbastar estable **sin** dentado en los labios.

Con núcleo reforzado, **cavidades especiales para la viruta y cajas de virutas grandes y pulidas.**

Aplicación:

Para el desbastado por fresa con altas exigencias en la superficie de la pieza de trabajo.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es el n.º 202017.

Descripción técnica

| | |
|--|---------|
| Voladizo L ₁ incl. cuello | 62 mm |
| Anchura del chaflán angular con 45 ° | 0,2 mm |
| Avance f _z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas | 0,06 mm |
| Número de dientes Z | 3 |
| Avance f _z para contornear en aluminio que produce virutas cortas | 0,08 mm |
| Ø de corte D _c | 8 mm |
| Ø de cuello D ₁ | 7,4 mm |
| Forma del mango | HA |
| Ø de mango D _s | 8 mm |

| | |
|---|---|
| Longitud total L | 100 mm |
| Longitud de filo L _c | 13 mm |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Tolerancia Ø nominal | f8 |
| Calidad de equilibrado con mango | G 2,5 con HA |
| Ángulo de hélice | 45 grados |
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |
| Recubrimiento | ZOX |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | W |
| Características ángulo espiral | desigual |
| División de los cortes | desigual |
| Anchura de ataque a _e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte 1×D |
| Anchura de ataque a _e en la operación de fresado | 0,3×D en contornear |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio | adecuado con restricciones | 250 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 240 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 120 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 120 m/min | N |

| | |
|---------------|----------------------------|
| húmedo máximo | adecuado |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones |
| seco | adecuado con restricciones |
| Aire | adecuado con restricciones |

Servicios

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
|-------------------------------|-----------|