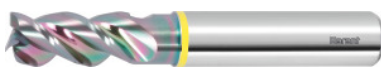


Garant**Fresas de MDI MTC, DLC, Ø DC: 12mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 202272 12 |
| GTIN | 4045197655042 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción**Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en espacio entre dientes para **evacuación de viruta excelente** en materiales de aluminio de viruta larga.

Sin bisel en los extremos del filo de 45°.

Longitudes constructivas similares a **DIN 6527 serie larga**.

Tam. 1–2 – Tolerancia: Tamaño Ø nominal **D_c = e8**.

Tam. 2,5–20M – Tolerancia: Tamaño Ø nominal **D_c = h6**.

Aplicación:

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

Descripción técnica

| | |
|--|---------|
| Voladizo L ₁ incl. cuello | 36 mm |
| Avance f _z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas | 0,05 mm |
| Forma del mango | HA |
| Ø de corte D _c | 12 mm |
| Número de dientes Z | 3 |
| Ø de cuello D ₁ | 11 mm |
| Avance f _z para contornear en aluminio que produce virutas cortas | 0,07 mm |

| | |
|--|---|
| Ø de mango D_s | 12 mm |
| Longitud total L | 83 mm |
| Longitud de filo L_c | 26 mm |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Tolerancia Ø nominal | h6 |
| Calidad de equilibrado con mango | G 2,5 con HA |
| Ángulo de hélice | 45 grados |
| Ángulo del chaflán angular | 90 grados |
| Recubrimiento | DLC |
| Material de corte | MDI |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | W |
| Características ángulo espiral | desigual |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,5×D al contornear |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte 1×D |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | MTC |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|-----------|------------|
| Aluminio | adecuado | 480 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 440 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 400 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado | 200 m/min | N |

| | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------|---|
| PE-HD | adecuado | 160 m/min | N |
| PA 66 | adecuado | 200 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 150 m/min | N |
| PF 31 | adecuado | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | adecuado | 180 m/min | N |
| POM GF25 | adecuado | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adecuado | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | adecuado | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | adecuado | 160 m/min | N |
| Panal de abeja Sándwich | adecuado con restricciones | 300 m/min | N |
| Cu | adecuado | 160 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 200 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |
| Aire | adecuado con restricciones | | |

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB