

**Garant**
**Fresa de disco estrecha, Sin revestimiento, Ø×ancho js16×k11: 63X2mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	185500 63X2
GTIN	4045197097385
Clase de artículo	11U

**Descripción**
**Ejecución:**

**Fresa circular de metal cortante de tres caras**, con collar en la perforación y chavetero.

Dentado cruzado: el dentado inclinado alterno permite que estas fresas corten muy silenciosamente, incluso los cortes profundos.

**Aplicación:**

Para **fresado para ranuras o cortar**, si las superficies laterales de la pieza deben tener una superficie limpia y precisa.

**Nota:**

$f_z$  para  $a_e = 0,1 \times D$ .

**Descripción técnica**

Ø de perforación H7	22 mm
Avance $f_z$ en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø de corte $D_c$	63 mm
Ancho de corte	2 mm

Número de dientes Z	28
Ejecuciones de mangos	con perforación
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 5
Norma	DIN 1834 A
Perfil de fresado	con dentado cruzado
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	js16
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de disco

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	19 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	19 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	9 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		