

Garant**DNMG 150608, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	250660 HB7130-2
GTIN	4062406750893
Clase de artículo	21G

Descripción

DNMG 150608 HB7130-2 Clase: HB7130-2
Rompevirutas: VS
Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mm
Avance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 270 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Número de cambios/cortes	4
Aplicación principal	M
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 270 m/min
Material de corte	MD

Clase	HB7130-2
Radio angular	0,8 mm
Rompevirutas	VS
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado